



ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕ-
СТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
«КОНТРОЛЬ»

Аттестат аккредитации РОСС RU.32468.04ЛЕГО.ИЛ.009

105118, город Москва, Ул. Буракова 27 Б.

e-mail: il.oc.kontrol@inbox.ru, тел.: +7 (932) 236-44-69

ПРОТОКОЛ ЛАБОРАТОРНЫХ ИСПЫТАНИЙ

№ ВЛС-003-0179 от 27.08.2024 г



Утвердил Руководитель ИЛ	Богачев С. В.
Испытал	Хлудок С. К.
Количество страниц	3
Наименование образца продукции	Стеклопакеты клееные однокамерные и двухкамерные (в том числе для структурного остекления, строительного назначения). Маркировка ООО «Алюмстеклострой»
Наименование и адрес заявителя	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЮМСТЕКЛОСТРОЙ" Зарегистрирован Межрайонная инспекция Федеральной налоговой службы №22 по Саратовской области 07.05.2024 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 410054, Россия, Саратовская область, г.о. город Саратов, г.Саратов, ул. Новоузенская, д. 214
Наименование и адрес изготовителя	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛЮМСТЕКЛОСТРОЙ" ОГРН 1246400005774, ИНН 6453176892 Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 410054, Россия, Саратовская область, г.о. город Саратов, г.Саратов, ул. Новоузенская, д. 214
Испытания на соответствие	ГОСТ 24866-2014 Раздел 4,5
Дата получения образцов	13.08.2024
Количество пробы/образцов	3 шт.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Раздел	Требования / испытания			Заключение
ГОСТ 24866-2014	Стеклопакеты клееные. Технические условия.			
п.4.5	Предельное отклонение номинальной толщины стеклопакетов: однокамерных - $\pm 1,0$ мм, двухкамерных - $\pm 1,5$ мм.			+0,5
п.4.7 (табл. 2) До 2000мм	Предельные отклонения стеклопакетов по высоте (длине) и ширине должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2. Предельное отклонение номинального размера: однокамерный - $\pm 2,0$ мм, двухкамерных - $\pm 3,0$ мм. Смещение стекол на опорной стороне (опорных сторонах) относительно друг друга не должно превышать 1,0 мм.			+1,5/+1,3 0,8
	Номинальный размер	Однокамерный стеклопакет	Двухкамерный стеклопакет	
	До 200 вкл.	$\pm 2,0$	$\pm 3,0$	
	От 2000 до 3000	$\pm 3,0$	$\pm 4,0$	
	Св. 3000	$\pm 4,0$	$\pm 5,0$	
п.4.8 (табл. 3) До 1500мм	Для стеклопакетов прямоугольной формы разность длин диагоналей не должна превышать значений, указанных в таблице 3.			1
	Длина диагоналей, мм	Предельная разность длин	Длина диагоналей, мм	
	До 1500	3	До 1500	
	Св. 1500 до 2500	4	Св. 1500 до 2500	
	Св. 2500	5	Св. 2500	
п.4.9	Отклонение от плоскостности листов стекла в стеклопакете не должно превышать 0,001 длины стороны стеклопакета, параллельно которой производится измерение, при использовании листового стекла по ГОСТ 111. При использовании других видов стекол отклонение от плоскостности не должно превышать значений, установленных в нормативных документах на эти виды стекол (при отсутствии в нормативных документах требований к этому показателю значение отклонений от плоскостности допускается принимать 0,001 длины стороны стеклопакета, параллельно которой производится измерение) 5,5			0,12
п.4.10 (табл. 2) До 2000мм	Отклонение от прямолинейности кромок стеклопакета не должно превышать предельных отклонений по высоте и ширине, указанных в таблице 2.			1,5
п.4.12	Глубина внутреннего (первичного) герметизирующего слоя (F рисунок 2) на прямолинейных участках должна быть не менее 4 мм.			5,3
	Глубина наружного герметизирующего слоя (E рисунок 2) по торцу стеклопакета должна быть не менее 3 мм,			4,7
	Общая глубина герметизирующих слоев (D рисунок 2) - не менее 9 мм			10,0
п.5.1.2	Стеклопакеты должны иметь ровные кромки и целые углы. Щербление края стекла в стеклопакете, незашлифованные сколы, выступы края стекла, повреждение углов стекла не допускаются.			С
п.5.1.3	Внутренние поверхности стекол в стеклопакетах должны быть чистыми, не допускаются загрязнения (следы пальцев рук, герметик, надписи, пыль, ворсинки, масляные пятна и т.д.).			С
п.5.1.4.1	Каждый герметизирующий слой (первичный и/или вторичный) в стеклопакетах (в т.ч. в местах угловых соединений) должен быть сплошными, без разрывов и нарушений целостности. На границе первого и второго слоев герметизации не должно быть видно дистанционную рамку. Не допускаются наплывы герметика в наружном герметизирующем слое (превышающие допуск на размер стеклопакета).			С
п.5.1.4.2	В стеклопакетах допускается выступание первичного (нетвердеющего) герметика (бутила) внутрь камеры стеклопакета не более 2 мм.			1,1

п.5.1.4.3	В двухкамерных стеклопакетах допускается смещение дистанционных рамок относительно друг друга. При этом допуск устанавливается в договоре поставки и не должен быть более 3 мм для стеклопакетов прямоугольной формы и не более 5 мм для стеклопакетов непрямоугольной формы.	1,5
п.5.1.5	Стеклопакеты должны быть герметичными. Размер прогиба должен быть не более 0,02 мм	0,015/0,01
п.5.1.6.1	Оптические искажения стеклопакетов (кроме стеклопакетов, изготовленных с применением узорчатого, армированного или моллированного стекла, стекла с коэффициентом пропускания света менее 30%) в проходящем свете при наблюдении экрана "кирпичная стена" под углом менее или равным 30° не допускаются.	Отсутствуют
п.5.1.7	Точка росы стеклопакетов должна быть не выше минус 45°С. Для стеклопакетов морозостойкого исполнения точка росы должна быть не выше минус 55°С.	-54/-55
п.5.1.8	Стеклопакеты должны быть долговечными (стойкими к длительным циклическим климатическим воздействиям). Долговечность стеклопакетов должна составлять не менее 20 условных лет эксплуатации.	С
п.5.1.10	Звукоизоляция не менее, дБ	
	Для однокамерного стеклопакета (солнцезащитного) - 25	НП
	Для двухкамерного стеклопакета (солнцезащитного) - 27	30,5
п.5.1.11	Сопротивление теплопередаче, не менее м²•оС/Вт	
	Для однокамерного стеклопакета (солнцезащитного) - 0,32	НП
	Для двухкамерного стеклопакета (солнцезащитного) - 0,44	0,47
п.5.1.12	Коэффициент направленного пропускания света, %	
	Для однокамерного стеклопакета (солнцезащитного)	НП
	Для двухкамерного стеклопакета (солнцезащитного)	74

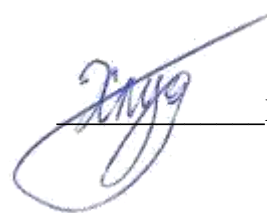
*С- соответствует нормативным требованиям

**НП – не применяется

ВЫВОДЫ

Проверенные образцы соответствуют ГОСТ 24866-2014 Стеклопакеты клееные. Технические условия.

Ответственный:



Хлудок С.К.