


**Тюменский некоммерческий фонд сертификации
(ТНФС)
Испытательный центр (ИЦ ТНФС)**

Юридический адрес: 625026, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица Одесская, дом 52а, телефон 8(3452) 20-31-46, 36-00-69, адрес электронной почты: tnfs@list.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц №RA.RU.21АЯ89

Утверждаю:
Руководитель ИЦ ТНФС


А.С. Чувашов
27.09.2022



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№154 от 27.09.2022**

- 1. Основание для проведения испытаний:** Направление ОС от 08.08.2022.
- 2. Наименование образцов испытаний:** Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы «ЭксПроф» серия S670 ГОСТ 30673 – 2013.
 - 2.1 образцы профиля длиной 1000мм: коробки S670.01 (290с/22), створки S670.02 (291с/22), коробки S670.11 (292с/22), коробки дверной S670.16 (293с/22), створки дверной S670.26 (294с/22);
 - 2.2 образцы угловых соединений: S670.11 (295с/22), S670.16 (296с/22), S670.26 (297с/22);
 - 2.3 образцы профиля длиной 300мм: коробки S670.01 (298с/22), створки S670.02 (299с/22), створки S670.22 (300с/22), коробки S670.11 (301с/22), коробки дверной S670.16 (302с/22), створки дверной S670.26 (303с/22);
 - 2.4 образцы профиля длиной 200мм: коробки S670.11 (304с/22), коробки дверной S670.16 (305с/22), створки дверной S670.26 (306с/22);
 - 2.5 образцы профиля длиной 220мм: коробки S670.11 (307с/22), коробки дверной S670.16 (308с/22), створки дверной S670.26 (309с/22);
 - 2.6 образцы для определения прочности при растяжении (310с/22);
 - 2.7 образец для определения сопротивления теплопередаче: S670.11, S670.02 (311с/22-1), S670.11, S670.22 (311с/22-2), S670.16, S670.10(311с/22-3), S670.16, S670.26(311с/22-4).
- 3. Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 4. Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 5. Дата поступления образцов:** 10.08.2022, образцы предоставлены Заказчиком, акт отбора ОС от 08.08.2022.
- 6. Регистрационные данные ИЦ:** 290с/22 ÷ 311с/22.
- 7. Дата проведения испытаний:** 11.08.2022 – 18.09.2022.
- 8. Нормативно-техническая документация регламентирующая проведение испытаний:** ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков».
- 9. Нормативно-техническая документация, регламентирующая методы испытаний:** ГОСТ 11262 – 2017 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение»,
ГОСТ 11529 – 2016 «Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля»,

ГОСТ 26602.1 – 99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче»,
 ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

10. Применяемое при проведении испытаний аттестованное оборудование и средства измерений:

Номер по порядку п/п	Наименование, марка, заводской или инвентарный номер	Дата очередной поверки, калибровки, аттестации
1	2	3
1.	Машина разрывная Р-0,5, зав. №226, инв. №23	26.01.2023
2.	Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,1, зав. №Н570514, инв. № 79	14.10.2022
3.	Рулетка измерительная металлическая Р5УЗД, зав. №759, инв. №293	11.11.2022
4.	Толщиномер ТР 25-100Б 0-25мм зав №50903, инв. №86	26.12.2022
5.	Шкаф сушильный ШС-80-01СПУ, зав. №15399, инв.№264	25.09.2022
6.	Климатическая камера ТВ-1000, инв.№61	14.02.2023
7.	Весы ВЛТЭ 2100/5100 зав. №F23-001, инв. №140	12.02.2023
8.	Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03/20 «Поток», зав. №407, инв.№265	25.08.2023
9.	Устройство для определения стойкости к удару, инв.№151	25.09.2022
10.	Морозильный ларь, инв. №288	14.02.2023
11.	Штангенглубиномер ШГ-250-0,05, зав. №41424, инв. №66	06.12.2022
12.	Линейка измерительная металлическая 1000мм, зав. №01, инв.№90	06.12.2022
13.	Угольник поверочный УШ 90°, зав №1, инв. №91	15.03.2023
14.	Набор щупов (0,05-1,0мм), зав. №8, инв. №271	06.12.2022
15.	Пресс гидравлический ПСУ-10, зав. №3272, инв. №53	15.08.2022
16.	Гигрометр психометрический ВИТ-2, зав. №40, инв. №113	24.06.2023

11. Условия проведения испытаний: соответствуют нормативным требованиям.

12. Дополнительная информация:

12.1 Результаты испытаний приведены в приложении №1 к протоколу испытаний №154 от 27.09.2022 на страницах 3-5.

12.2 Полученные результаты относятся к представленным Заказчиком образцам.

12.3 Настоящий протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения ИЦ ТНФС.

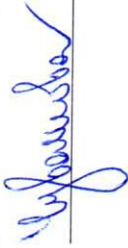
РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№регистра- ции в ИЦ	Дата испытаний	Определяемый показатель, ед. измерения	Нормативное значение ГОСТ 30673	НД на метод испытания	Результаты испытаний
290с/22 291с/22 292с/22 293с/22 294с/22	11.08.2022	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля, мм: - ширина - высота	±0,3 ±0,5		+0,15; -0,07 +0,11; -0,12 -0,15 +0,12; -0,08 +0,10; -0,07
290с/22 291с/22 292с/22 293с/22 294с/22		1.1 Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип) - Толщина лицевой стенки - Толщина нелицевой стенки	≥3,0 (допуск -0,2) ≥2,5 (допуск -0,2)		+0,08 -0,15 -0,12 +0,16 +0,14 3,15 ÷ 3,20 (тип А) 2,60 ÷ 2,65 (тип А)
290с/22 – 294с/22 290с/22 292с/22 294с/22 290с/22 – 294с/22 290с/22 – 294с/22	11.08.2022	2. Отклонения формы: 2.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм 2.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм 2.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм 2.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	Не более ±0,3 Не более 0,5 Не более 1 Не более 1,0	ГОСТ 30673 п.6.3	0,14; 0,13; 0,15; 0,16; 0,13 0,16 0,14 0,15 0,13; 0,15; 0,13; 0,11; 0,12 0,39; 0,34; 0,43; 0,36; 0,34;

290с/22 – 294с/22	11.08.2022	3. Внешний вид	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветowych пятен и включений. Дефекты поверхности и разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673 п.6.5	Соответствует
290с/22 291с/22 292с/22 293с/22 294с/22	11.08.2022	4. Масса 1м профиля, г	-	ГОСТ 30673 п.6.4	1360 1430 1380 1460 1960
310с/22	15.08.2022	5. Прочность при растяжении, МПа	Не менее 37	ГОСТ 30673 п.6.11 ГОСТ 11262	45,9
298с/22 299с/22 300с/22 301с/22 302с/22 303с/22	24.08. – 25.08.2022	6. Стойкость к удару	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673 п.6.8	9 из 10 образцов выдержали испытание 9 из 10 образцов выдержали испытание 9 из 10 образцов выдержали испытание 9 из 10 образцов выдержали испытание 9 из 10 образцов выдержали испытание 9 из 10 образцов выдержали испытание
304с/22 305с/22 306с/22	30.08. – 31.08.2022	7. Термостойкость при 150°С	Отсутствие вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673 п.6.7	Отсутствуют
307с/22 308с/22 309с/22	05.09. - 06.09.2022	8. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	Не более 2,0	ГОСТ 30673 п.6.6 ГОСТ 11529 п.8	1,13 ÷ 1,17
295с/22 296с/22 297с/22	11.08.2022	9. Прочность сварных угловых соединений, Н	Не менее 2000 Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673 п.6.9	3545; 3595; 3453 4395; 4426; 4398 4492; 4396; 4567

311с/22-1	29.08. - 18.09.2022	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м ² °С/Вт.	- - - -	ГОСТ 26602.1	0,82 0,82 0,84 0,84
-----------	------------------------	---	------------------	-----------------	------------------------------

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола:



А.В. Чувашова, менеджер по качеству

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ