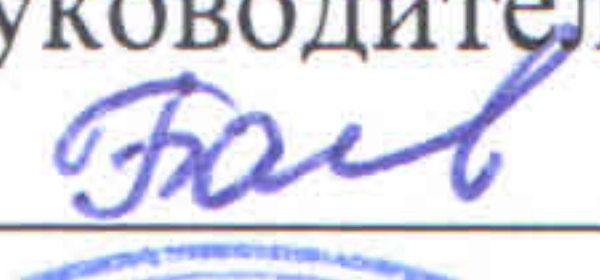


**Тюменский некоммерческий фонд сертификации  
(ТНФС)  
Испытательный центр (ИЦ ТНФС)**

Юридический адрес: 625026, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица Одесская, дом 52а, телефон 8(3452) 20-31-46, 36-00-69, адрес электронной почты: [tnfs@list.ru](mailto:tnfs@list.ru)  
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц №RA.RU.21АЯ89

**Утверждаю:**  
Руководитель ИЦ ТНФС  
 И.А. Баев  
03.09.2021



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ  
№141 от 03.09.2021**

- 1. Основание для проведения испытаний:** направление ОС от 07.06.2020.
- 2. Наименование образцов испытаний:** профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии S670 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
  - 2.1** - образцы профиля длиной 1000мм: коробки S670.01(327с/21), створки S670.02(328с/21), импоста S670.03(329с/21), соединительного профиля S670.08(330с/21), створки двери S670.10(331с/21), трубы S670.12(332с/21), адаптера S670.13(333с/21), статического элемента S670.14(334с/21), расширителя S670.18(335с/21), штампала S670.19(336с/21), створки S670.22(337с/21), углового соединителя 90° S670.23(338с/21), расширителя 60мм S670.24(339с/21);
  - образцы угловых соединений S670.01(340с/21), S670.02(341с/21), S670.10(342с/21), S670.22(343с/21);
  - образцы профиля длиной 300мм: S670.01(344с/21), S670.02(345с/21), S670.03(346с/21), S670.10(347с/21), S670.22(348с/21);
  - образцы профиля длиной 220мм: S670.01(349с/21);
  - образцы профиля длиной 200мм: S670.02(350с/21);
  - образцы для определения прочности при растяжении (351с/21);
  - образцы для определения сопротивления теплопередаче: S670.01, S670.02(352с/21-1); S670.01, S670.10(352с/21-2), S670.01, S670.22(352с/21-3), S571.07, S670.02(352с/21-4).
- 3. Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 4. Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 5. Дата поступления образцов:** 10.06.2021.
- 6. Регистрационные данные ИЦ:** 327с/21 ÷ 352с/21.
- 7. Дата проведения испытаний:** 15.06.2021 – 02.09.2021, акт отбора ОС от 07.06.2021.
- 8. Нормативно-техническая документация регламентирующая проведение испытаний:** ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков».
- 9. Нормативно-техническая документация, регламентирующая методы испытаний:** ГОСТ 11262 – 2017 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение», ГОСТ 11529 – 2016 «Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля», ГОСТ 26602.1 – 99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче», ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

**10. Применяемое при проведении испытаний аттестованное оборудование и средства измерений:**

Номер по порядку п/п	Наименование, марка, заводской или инвентарный номер	Дата очередной поверки, калибровки, аттестации
1	2	3
1.	Машина разрывная Р-0,5, зав №226	19.01.2022
2.	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05, зав.№070375	01.11.2021
3.	Рулетка измерительная металлическая Р5УЗД, 5м зав. №759	21.10.2021
4.	Толщиномер ТР 25-100Б 0-25мм зав №50903	29.12.2021
5.	Шкаф сушильный ШС-80-01СПУ, инв.№264	25.09.2022
6.	Климатическая камера ТВ-1000 инв.№61	14.02.2023
7.	Весы ВЛТЭ 2100/5100 инв. №140	31.01.2022
8.	Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03/20 «Поток», инв. №265	22.06.2022
9.	Устройство для определения стойкости к удару инв.№151	26.09.2022
10.	Морозильный ларь, инв. №288	14.02.2023
11.	Штангенглубиномер ШГ-250-0,05 инв. №64(0-250мм)	29.12.2021
12.	Линейка измерительная L-1000мм инв.№90	01.11.2021
13.	Угольник поверочный УШ 90° зав №1	10.02.2022
14.	Набор щупов (0,05-1,0мм), зав. №8	01.11.2021
15.	Пресс гидравлический ПСУ-10, зав. №3272	13.08.2021
16.	Гигрометр психометрический ВИТ-2, зав. №40	24.06.2023
17.	Термогигрометр ТГЦ-МГ4, зав №739	15.06.2022

**11. Условия проведения испытаний:** соответствуют нормативным требованиям.

**12. Дополнительная информация:**

**12.1** Результаты испытаний приведены в приложении №1 к протоколу испытаний №141 от 03.09.2021 на странице 3-5.

**12.2** Полученные результаты относятся к представленным Заказчиком образцам.

**12.3** Настоящий протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения ИЦ ТНФС.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

### РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Определяемый показатель, ед. измерения	Нормативное значение ГОСТ 30673	НД на метод испытания	Результаты испытаний
327с/21 328с/21 329с/21 331с/21 337с/21	15.06.2021	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	±0,3	ГОСТ 30673 п.6.3	0,11; -0,10 +0,10; -0,08 +0,11; -0,09 +0,12; -0,08 -0,12
327с/21 328с/21 329с/21 331с/21 337с/21		- высота, мм	±0,5		+0,08 -0,13 -0,11 +0,12 +0,11
327с/21 328с/21 329с/21 331с/21 337с/21		1.1. Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	Толщина лицевой стенки ≥3,0 (допуск -0,2) Толщина нелицевой стенки ≥2,5 (допуск -0,2)		3,10 ÷ 3,15 (тип А) 2,55 ÷ 2,60 (тип А)
327с/21 ÷ 339с/21	16.06.2021	2. Внешний вид	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветных пятен и включений. Дефекты поверхности и Разноотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673 п.6.5	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветных пятен и включений, дефекты поверхности и разноотонность цвета отсутствуют

Приложение №1  
к протоколу №141 от 03.09.2021

1	2	3	4	5	6
327с/21 328с/21 329с/21 331с/21 337с/21	17.06.2021	3. Масса 1м профиля, г		ГОСТ 30673 п.6.4	1350 1427 1507 1819 1388
351с/21	22.06.2021	4. Прочность при растяжении, МПа	Не менее 37	ГОСТ 30673 п.6.11 ГОСТ 11262	46,9
344с/21 345с/21 346с/21 347с/21 348с/21	28.06. – 29.06.2021	5. Стойкость к удару	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673 п.6.8	Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр. Разрушений нет Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр. Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр. Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр.
349с/21	01.07. – 02.07.2021	6. Термостойкость при 150°С	Не должно быть вздутий, трещин, рас- слоений	ГОСТ 30673 п.6.7	Вздутий, трещин, расслоений нет
350с/21	14.07. - 15.07.2021	7. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	Не более 2,0	ГОСТ 30673 п.6.6 ГОСТ 11529 п.8	1,11 ÷ 1,15
340с/21 341с/21 342с/21 343с/21	02.09.2021	8. Прочность сварных угловых соединений, Н	Не менее 2000 Не менее 2600 Не менее 2600 Не менее 2600	ГОСТ 30673 п.6.9	2747; 2649; 2453 3924; 3826; 3728 4492; 4396; 4297 3532; 3630; 3335

1	2	3	4	5	6
327с/21	18.08.2021	9. Отклонения формы: 9.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	Не более ±0,3	ГОСТ 30673 п.6.3	0,12
328с/21					0,11
329с/21					0,13
331с/21					0,10
337с/21					0,09
327с/21	18.08.2021	9.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	Не более 0,5	ГОСТ 30673 п.6.3	0,10
327с/21		9.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	Не более 1		0,12
328с/21		9.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм длины	Не более 1,0		0,15
329с/21	06.08. - 16.08.2021	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м <sup>2</sup> °С/Вт.	-	ГОСТ 26602.1	0,14
331с/21					0,12
337с/21					0,16
352с/21-1					0,82 (тип 3)
352с/21-2	16.08.2021		-		0,83 (тип 3)
352с/21-3			-		0,82 (тип 3)
352с/21-4			-		0,84 (тип 3)

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола:

  
А.С. Чувашов, менеджер по качеству

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ