


**Тюменский некоммерческий фонд сертификации
(ТНФС)**

Испытательный центр (ИЦ ТНФС)

Юридический адрес: 625026, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица Одесская, дом 52а, телефон 8(3452) 20-31-46, 36-00-69, адрес электронной почты: tnfs@list.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц №RA.RU.21АЯ89

Утверждаю:
Руководитель ИЦ ТНФС
 И.А. Баев
02.09.2021



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№139 от 02.09.2021**

- 1. Основание для проведения испытаний:** направление ОС от 07.06.2020
- 2. Наименование образцов испытаний:** профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии XS570 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
 - 2.1** - образцы профиля длиной 1000мм: коробки XS570.01(283с/21), створки XS570.02(284с/21), импоста XS570.03(285с/21);
 - образцы угловых соединений: коробки XS570.01(286с/21), створки XS570.02(287с/21);
 - образцы профиля длиной 300мм: коробки XS570.01(288с/21), створки XS570.02(289с/21), импоста XS570.03(290с/21);
 - образцы профиля длиной 220мм: коробки XS570.01(291с/21), створки XS570.02(292с/21), импоста XS570.03(293с/21);
 - образцы профиля длиной 200мм: коробки XS570.01(294с/21), створки XS570.02(295с/21), импоста XS570.03(296с/21);
 - образцы для определения прочности при растяжении (297с/21);
 - образец для определения сопротивления теплопередаче XS 570.01, XS 570.02 (298с/21).
- 3. Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 4. Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 5. Дата поступления образцов:** 10.06.2021.
- 6. Регистрационные данные ИЦ:** 283с/21 ÷ 298с/21.
- 7. Дата проведения испытаний:** 15.06.2021 – 01.09.2021, акт отбора ОС от 07.06.2021.
- 8. Нормативно-техническая документация регламентирующая проведение испытаний:** ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков».
- 9. Нормативно-техническая документация, регламентирующая методы испытаний:** ГОСТ 11262 – 2017 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение»,
ГОСТ 11529 – 2016 «Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля»,
ГОСТ 26602.1 – 99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче»,
ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

10. Применяемое при проведении испытаний аттестованное оборудование и средства измерений:

Номер по порядку п/п	Наименование, марка, заводской или инвентарный номер	Дата очередной поверки, калибровки, аттестации
1	2	3
1.	Машина разрывная Р-0,5, зав №226	19.01.2022
2.	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05, зав.№070375	01.11.2021
3.	Рулетка измерительная металлическая Р5УЗД, 5м зав. №759	21.10.2021
4.	Толщиномер ТР 25-100Б 0-25мм зав №50903	29.12.2021
5.	Шкаф сушильный ШС-80-01СПУ, инв.№264	25.09.2022
6.	Климатическая камера ТВ-1000 инв.№61	14.02.2023
7.	Весы ВЛГЭ 2100/5100 инв. №140	31.01.2022
8.	Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03/20 «Поток», инв. №265	22.06.2022
9.	Устройство для определения стойкости к удару инв.№151	26.09.2022
10.	Морозильный ларь, инв. №288	14.02.2023
11.	Штангенглубиномер ШГ-250-0,05 инв. №64(0-250мм)	29.12.2021
12.	Линейка измерительная L-1000мм инв.№90	01.11.2021
13.	Угольник поверочный УШ 90° зав №1	10.02.2022
14.	Набор щупов (0,05-1,0мм), зав. №8	01.11.2021
15.	Пресс гидравлический ПСУ-10, зав. №3272	13.08.2021
16.	Гигрометр психометрический ВИТ-2, зав. №40	24.06.2023
17.	Термогигрометр ТГЦ-МГ4, зав №739	15.06.2022

11. Условия проведения испытаний: соответствуют нормативным требованиям.

12. Дополнительная информация:

12.1 Результаты испытаний приведены в приложении №1 к протоколу испытаний №139 от 02.09.2021 на странице 3-4.

12.2 Полученные результаты относятся к представленным Заказчиком образцам.

12.3 Настоящий протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения ИЦ ТНФС.

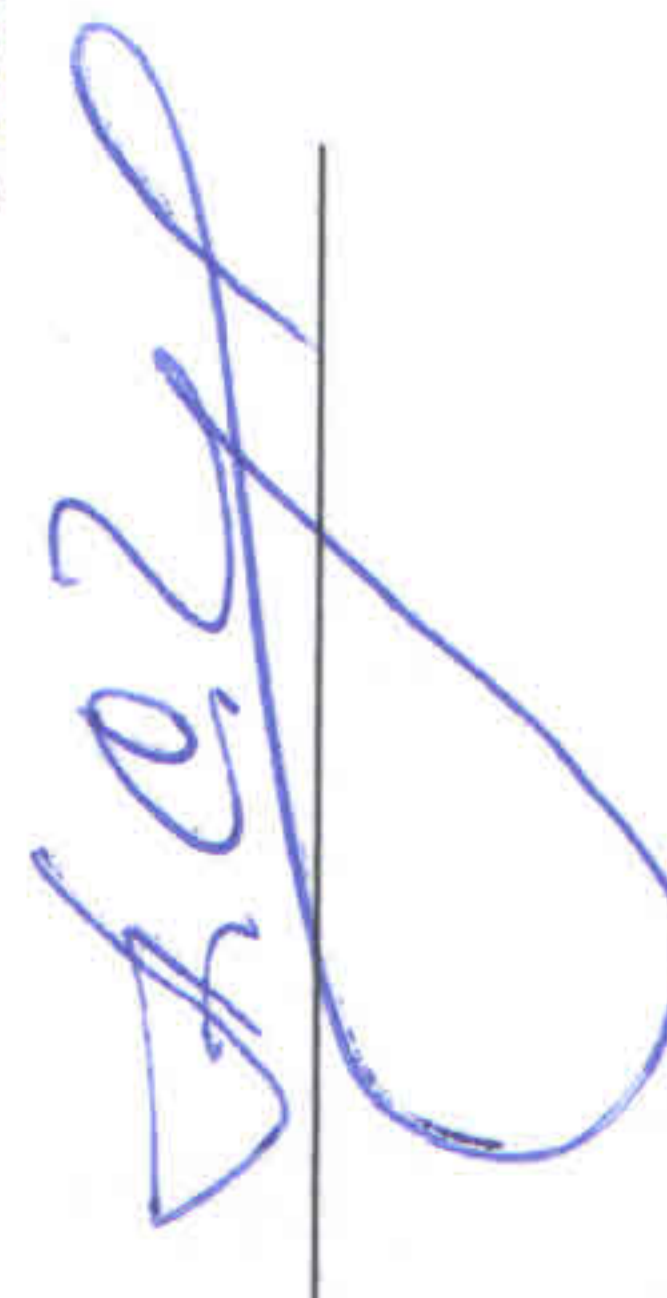
1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Определяемый показатель, ед. измерения	Нормативное значение ГОСТ 30673	НД на метод испытания	Результаты испытаний
283с/21 284с/21 285с/21	15.06.2021	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	±0,3	ГОСТ 30673 п.6.3	+0,12; -0,09 +0,11; -0,08 +0,10; -0,07
283с/21 284с/21 285с/21		- высота, мм	±0,5		+0,12; -0,06 +0,13; -0,05 +0,12; -0,04
283с/21 284с/21 285с/21		1.1 Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	Толщина лицевой стенки ≥2,5 (допуск -0,2) Толщина нелицевой стенки ≥2,0 (допуск -0,2)		2,50 ÷ 2,55 (тип В) 2,30 ÷ 2,35 (тип В)
283с/21 284с/21 285с/21	16.06.2021	2. Масса 1м профиля, г		ГОСТ 30673 п.6.4	1136 1248 1277
283с/21 284с/21 285с/21	17.06.2021	3. Внешний вид	Цвет изделий должен быть однотонным, без цветowych пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673 п.6.5	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однотонный, без цветowych пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
297с/21	21.06.2021	4. Прочность при растяжении, МПа	Не менее 37	ГОСТ 30673 п.6.11 ГОСТ 11262	44,7
288с/21 289с/21 290с/21	24.06. – 25.06.2021	5. Стойкость к удару	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673 п.6.8	Разрушений нет Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр. Разрушений нет

1	2	3	4	5	6
291с/21 292с/21 293с/21	30.06. – 01.07.2021	6. Термостойкость при 150°C	Не должно быть вздутий, трещин, рас- слоений	ГОСТ 30673 п.6.7	Вздутый, трещин, расслоений нет
283с/21 284с/21 285с/21	08.07. 2021	7. Отклонения формы: 7.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	Не более ±0,3	ГОСТ 30673 п.6.3	0,12 0,14 0,11
283с/21		7.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	Не более 0,5		0,16
283с/21 284с/21 285с/21		7.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	Не более 1		0,14 0,18 0,13
283с/21 284с/21 285с/21		7.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм	Не более 1,0		0,18 0,19 0,16
294с/21 295с/21 296с/21	13.07. - 14.07.2021	8. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	Не более 2,0	ГОСТ 30673 п.6.6 ГОСТ 11529 п.8	1,12 ÷ 1,17 1,13 ÷ 1,18 1,13 ÷ 1,16
286с/21 287с/21	01.09.2021	9. Прочность сварных угловых соединений, Н	Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673 п.6.9	2649; 2354; 2158 3335; 3140; 3041
298с/21	22.07. - 26.07.2021	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м ² °С/Вт.	-	ГОСТ 26602.1	0,81 (тип 3)

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола:



А.С. Чувашов, менеджер по качеству

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ