

**Тюменский некоммерческий фонд сертификации
(ТНФС)**

Испытательный центр (ИЦ ТНФС)

Юридический адрес: 625026, Российская Федерация, Тюменская область, город Тюмень, улица Одесская, дом 52а, телефон 8(3452) 20-31-46, 36-00-69, адрес электронной почты: tnfs@list.ru
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц №RA.RU.21АЯ89

Утверждаю:
Руководитель ИЦ ТНФС
 И.А. Баев
02.09.2021



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№137 от 02.09.2021**

- 1. Основание для проведения испытаний:** направление ОС от 07.06.2020.
- 2. Наименование образцов испытаний:** профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков системы "ЭксПроф" серии XS460 выпускаемые по ГОСТ 30673 – 2013.
 - 2.1** - образцы профиля длиной 1000мм: коробки XS460.01(241с/21), створки XS460.02(242с/21), импоста XS460.03(243с/21);
 - образцы угловых соединений: коробки XS460.01(244с/21), створки XS460.02(245с/21);
 - образцы профиля длиной 300мм: коробки XS460.01(246с/21), створки XS460.02(247с/21), импоста XS460.03(248с/21);
 - образцы профиля длиной 220мм: коробки XS460.01(249с/21), створки XS460.02(250с/21), импоста XS460.03(251с/21);
 - образцы профиля длиной 200мм: коробки XS460.01(252с/21), створки XS460.02(253с/21), импоста XS460.03(254с/21);
 - образцы для определения прочности при растяжении (255с/21);
 - образец для определения сопротивления теплопередаче XS460.01, XS460.02 (256с/21).
- 3. Заказчик:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 4. Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «ЭксПроф», юридический адрес и адрес фактического места осуществления деятельности: 625061, Российская Федерация, Тюменская обл., г. Тюмень, ул. Производственная, д. 25; ИНН 7204034755/КПП 720301001.
- 5. Дата поступления образцов:** 10.06.2021.
- 6. Регистрационные данные ИЦ:** 241с/21 ÷ 256с/21.
- 7. Дата проведения испытаний:** 15.06.2021 – 01.09.2021, акт отбора ОС от 07.06.2021.
- 8. Нормативно-техническая документация регламентирующая проведение испытаний:** ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков».
- 9. Нормативно-техническая документация, регламентирующая методы испытаний:** ГОСТ 11262 – 2017 «Пластмассы. Метод испытания на растяжение», ГОСТ 11529 – 2016 «Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля», ГОСТ 26602.1 – 99 «Блоки оконные и дверные. Методы определения сопротивления теплопередаче», ГОСТ 30673 – 2013 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков. Технические условия».

10. Применяемое при проведении испытаний аттестованное оборудование и средства измерений:

Номер по порядку п/п	Наименование, марка, заводской или инвентарный номер	Дата очередной поверки, калибровки, аттестации
1	2	3
1.	Машина разрывная Р-0,5, зав №226	19.01.2022
2.	Штангенциркуль ШЦ-1-150-0,05, зав.№070375	01.11.2021
3.	Рулетка измерительная металлическая Р5УЗД, 5м зав. №759	21.10.2021
4.	Толщиномер ТР 25-100Б 0-25мм зав №50903	29.12.2021
5.	Шкаф сушильный ШС-80-01СПУ, инв.№264	25.09.2022
6.	Климатическая камера ТВ-1000 инв.№61	14.02.2023
7.	Весы ВЛТЭ 2100/5100 инв. №140	31.01.2022
8.	Измеритель плотности тепловых потоков и температуры ИТП-МГ4.03/20 «Поток», инв. №265	22.06.2022
9.	Устройство для определения стойкости к удару инв.№151	26.09.2022
10.	Морозильный ларь, инв. №288	14.02.2023
11.	Штангенглубиномер ШГ-250-0,05 инв. №64(0-250мм)	29.12.2021
12.	Линейка измерительная L-1000мм инв.№90	01.11.2021
13.	Угольник поверочный УШ 90° зав №1	10.02.2022
14.	Набор щупов (0,05-1,0мм), зав. №8	01.11.2021
15.	Пресс гидравлический ПСУ-10, зав. №3272	13.08.2021
16.	Гигрометр психометрический ВИТ-2, зав. №40	24.06.2023
17.	Термогигрометр ТГЦ-МГ4, зав №739	15.06.2022

11. Условия проведения испытаний: соответствуют нормативным требованиям.

12. Дополнительная информация:

12.1 Результаты испытаний приведены в приложении №1 к протоколу испытаний №137 от 02.09.2021 на странице 3-4.

12.2 Полученные результаты относятся к представленным Заказчиком образцам.

12.3 Настоящий протокол не должен быть воспроизведен не в полном объеме без разрешения ИЦ ТНФС.

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

№ регистрации в ИЦ	Дата испытаний	Определяемый показатель, ед. измерения	Нормативное значение ГОСТ 30673	НД на метод испытания	Результаты испытаний
241с/21 242с/21 243с/21	15.06.2021	1. Предельные отклонения размеров поперечного сечения профиля: - ширина, мм	±0,3	ГОСТ 30673 п.6.3	+0,11; -0,10 +0,08; -0,13 +0,09; -0,11
241с/21 242с/21 243с/21		- высота, мм	±0,5		+0,08; -0,05 +0,09; -0,04 +0,07; -0,03
241с/21 242с/21 243с/21		1.1 Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (тип)	Толщина лицевой стенки ≥2,5 (допуск -0,2) Толщина нелицевой стенки ≥2,0 (допуск -0,2)		2,50 ÷ 2,55 (тип В) 2,30 ÷ 2,35 (тип В)
241с/21 242с/21 243с/21	16.06.2021	2. Масса 1м профиля, г		ГОСТ 30673 п.6.4	932 1172 1075
241с/21 242с/21 243с/21	17.06.2021	3. Внешний вид	Цвет изделий должен быть однородным, без цветowych пятен и включений. Дефекты поверхности и Разнотонность цвета не допускаются	ГОСТ 30673 п.6.5	Профиль белого цвета окрашенный в массу. Цвет всех изделий однородный, без цветowych пятен и включений, дефекты поверхности и разнотонность цвета отсутствуют
255с/21	18.06.2021	4. Прочность при растяжении, МПа	Не менее 37	ГОСТ 30673 п.6.11 ГОСТ 11262	43,5
246с/21 247с/21 248с/21	23.06. – 24.06.2021	5. Стойкость к удару	Разрушение не более одного образца из десяти	ГОСТ 30673 п.6.8	Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр. Из 10 обр. выдержало испытание 9 обр. Разрушений нет

1	2	3	4	5	6
252с/21 253с/21 254с/21	29.06. – 30.06.2021	6. Термостойкость при 150°C	Не должно быть вздутий, трещин, расслоений	ГОСТ 30673 п.6.7	Вздутий, трещин, расслоений нет
241с/21 242с/21 243с/21	07.07. 2021	7. Отклонения формы: 7.1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм на 100мм	Не более ±0,3	ГОСТ 30673 п.6.3	0,12 0,15 0,11
223с/21		7.2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок коробок, мм на 50мм	Не более 0,5		0,15
241с/21 242с/21 243с/21		7.3. Отклонение от параллельности лицевых стенок, мм на 100мм	Не более 1		0,12 0,11 0,10
241с/21 242с/21 243с/21		7.4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм	Не более 1,0		0,16 0,18 0,17
249с/21 250с/21 251с/21	12.07. - 13.07.2021	8. Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %	Не более 2,0	ГОСТ 30673 п.6.6 ГОСТ 11529 п.8	1,11 ÷ 1,15 1,10 ÷ 1,13 1,12 ÷ 1,14
244с/21 245с/21	01.09.2021	9. Прочность сварных угловых соединений, Н	Не менее 2000 Не менее 2600	ГОСТ 30673 п.6.9	2354; 2158; 2256 3434; 3335; 3041
256с/21	12.07. - 15.07.2021	10. Приведенное сопротивление теплопередаче (тип), м ² °C/Вт.	-	ГОСТ 26602.1	0,73 (тип 4)

Ф.И.О., должность лица, ответственного за оформление протокола:


А.С. Чувашов, менеджер по качеству

ОКОНЧАНИЕ ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ