

	Система добровольной сертификации в строительстве в Российской Федерации «ФЦС-стройсертификация»	
Испытательный центр «МЦК-испытания» Автономная некоммерческая организация «Межрегиональный Центр качества в строительстве» (ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК») 249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а ☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66 E-mail: mck@stroyinf.ru № ФЦС RU.B1447.02ИЦ19 от 12.03.2021		
 Утверждаю Руководитель испытательного центра _____ А.И. Гетманский _____ 2021 г.		
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 58-08/2021 (24.12.2021)		
Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные системы «GEALAN» для оконных и дверных блоков	
Код ОКПД2	22.21.10.130	
Код ТН ВЭД	3916 90 900 0	
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013	
Заявитель	ООО «ГЕАЛАН Фэнстер-Профиле»	
Адрес заявителя	Россия, 143985, Московская обл., город Балашиха, микрорайон Железнодорожный, улица Автозаводская, дом 52	
Изготовитель продукции	ООО «Века Рус»	
Адрес изготовителя	Россия, 530511, Новосибирская обл., с Криводановка, ул. Промышленная, д. 4	
Акт отбора образцов	от 18.10.2021 № 06-4027/7	
Описание продукции (идентификация)	Профили поливинилхлоридные системы «GEALAN S-8000»: профиль коробочный арт. 8001 образцы размерами 74x66x1000 мм, профиль створочный арт. 8095 образцы размерами 74x78x1000 мм, профиль импоста арт. 8038 образцы размерами 74x82x1000 мм. Угловые сварные соединения створок и коробок профилей системы «GEALAN S-8000»	
Начало испытаний	09.12.2021	
Окончание испытаний	17.12.2021	
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013	
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 - 2 на 8 листах (с 4 по 11)	
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»		

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний и измерений	Рулетка измерительная металлическая Р10УЗК 0-10, инв. № 260, 2019 г.; линейка измерительная металлическая «Місгон», инв. № 262, 2019 г., щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05, инв. № 54, 2005 г.; угольник поверочный инв. № 25, 2007 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; машина разрывная универсальная УММ-20, инв. № 194, 2020 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	Значение <i>внешнего вида (цвет, риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки, незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета)</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8; значение <i>наличие защитной пленки</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15; значение <i>маркировка профилей</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1; значение <i>отклонение от массы 1 м длины профиля коробок</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежей; значение <i>отклонение от массы 1 м длины профиля створок</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежей; значение <i>отклонение от массы 1 м длины профиля импоста</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежей; значение <i>прочность угловых сварных соединений коробок</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.13 табл. 6; значение <i>прочность угловых сварных соединений створок</i> , определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.13 табл. 6

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»



Заключение о соответствии определяемой характеристики (показателя) объекта испытаний	значение <i>предельные отклонения по высоте профилей коробок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3, чертежей, значение <i>предельные отклонения по ширине (глубине) профилей коробок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3, чертежей; значение <i>предельные отклонения от формы профилей коробок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4; значение <i>толщина внешних стенок главных профилей коробок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6; значение <i>предельные отклонения по высоте профилей створок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3, чертежей, значение <i>предельные отклонения по ширине (глубине) профилей створок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3, чертежей; значение <i>предельные отклонения от формы профилей створок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4; значение <i>толщина внешних стенок главных профилей створок</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6; значение <i>предельные отклонения по высоте профилей импоста</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3, чертежей, значение <i>предельные отклонения по ширине (глубине) профилей импоста</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3, чертежей; значение <i>предельные отклонения от формы профилей импоста</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4; значение <i>толщина внешних стенок главных профилей импоста</i>, определенное в рамках испытаний, соответствует требованиям ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6
Условия проведения испытаний	Температура воздуха в помещении 22 °С, влажность воздуха в помещении 55 %
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»	

Конец документа



РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ВНЕШНИЙ ВИД И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП) (ед. измерения)	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «GEALAN S-8000» для оконных и дверных блоков		Внешний вид:					
		Цвет	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех поверхностей профиля однородный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.	На лицевых поверхностях не допускаются				
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.	На не лицевых поверхностях допускаются				
						Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
						Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на не лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует



Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили поливинилхлоридные системы «GEALAN S-8000» для оконных и дверных блоков	GEALAN S-8000	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует
Профиль коробок арт. 8001 образцы размерами 74x66x1000 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-1,6 -1,6 -1,7	Соответствует
Профиль створок арт. 8095 образцы размерами 74x78x1000 мм	Створка.01 Створка.02 Створка.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-4,8 -4,6 -4,9	Соответствует
Профиль импоста арт. 8038 образцы размерами 74x82x1000 мм	Импост.01 Импост.02 Импост.03	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2, чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	-4,4 -4,6 -4,3	Соответствует



Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
КОРОБКА							
Профиль кор- бок образцы размерами 74x66x1000-мм арт. 8001	Коробка.01	Предельные от- клонения по вы- соте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3	66±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.2	+0,3 0 0	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Предельные от- клонения по ши- рине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3	74±0,3	ГОСТ Р 58941-2020	+0,2 +0,1 0 +0,02 +0,1 +0,02 +0,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Коробка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип А - для лицевых стенок ≥ 3,0 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ Р 58941-2020	3,0 3,1 3,1 3,2 3,0	Соответствует типу А	
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.04							
Коробка.05							
Коробка.01	- не лицевая		Тип А - для не лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ Р 58939-2020	2,39 2,39 2,41 2,40 2,40	Соответствует типу А	
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.04							
Коробка.05							



Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
СТВОРКА							
Профиль створ- ок образцы размерами 74x78x1000 мм арт. 8095	Створка.01	Предельные от- клонения по высо- те, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	78±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ Р 58941-2020 ГОСТ Р 58939-2020	-0,2 -0,2 -0,1 -0,1 -0,3	Соответствует
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	Предельные от- клонения по ши- рине (глубине), мм		74±0,3		+0,05 +0,04 +0,03 -0,01 -0,01	Соответствует
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
Предельные отклонения от формы профилей, мм							
Створка.01	- от прямолиней- ности лицевых стенок по попе- речному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ Р 58941-2020 ГОСТ Р 58939-2020	0,12 0,12 0,14	Соответствует	
Створка.02							
Створка.03							
Створка.01	- от параллельно- сти лицевых сте- нок по поперечно- му сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,25 0,20 0,25	Соответствует	
Створка.02							
Створка.03							
Створка.01	- от прямолиней- ности сторон про- филя по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,30 0,20 0,20	Соответствует	
Створка.02							
Створка.03							





Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль створ- ок образцы размерами 74x78x1000мм арт. 8095	Толщина внешних стенок главных профилей, мм						
	Створка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013	Тип А - для лицевых стенок ≥ 3,0	ГОСТ 30673-2013	2,99	Соответствует типу А
	Створка.02		п. 4.1.6 табл. 2	Допуск -0,2 мм	п. 6.3.4 ГОСТ Р 58941-2020	3,0	
	Створка.03					2,99	Соответствует типу А
	Створка.04					2,98	
	Створка.05					2,99	
	Створка.01	- не лицевая		Тип А - для не лицевых стенок ≥ 2,5 допуск -0,2	ГОСТ Р 58939-2020	2,44	
	Створка.02					2,43	
	Створка.03					2,45	
	Створка.04					2,41	
Створка.05					2,43		
ИМПОСТ							
Профиль импо- стов образцы размерами 74x82x1000 мм арт. 8038	Импост.01	Предельные от- клонения по высо- те, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 рабочие черте- жи	82±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ Р 58941-2020 ГОСТ Р 58939-2020	-0,2 -0,2 -0,4 -0,3 -0,4	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						
	Импост.01	Предельные от- клонения по ши- рине (глубине), мм	74±0,3			+0,2 +0,2 +0,2 +0,3 +0,2	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						



Продолжение приложения 1

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль импостов образцы разбрами 74x82x1000 мм арт. 8038	Толщина внешних стенок главных профилей, мм						
	Импост.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип А	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4	3,0	Соответствует типу А
	Импост.02			- для лицевых стенок $\geq 3,0$		3,0	
	Импост.03					2,97	
	Импост.04			Допуск -0,2 мм		2,98	
	Импост.05					3,0	
	Импост.01	- не лицевая		Тип А	ГОСТ Р 58941-2020	2,46	Соответствует типу А
	Импост.02			- для не лицевых стенок $\geq 2,5$		2,41	
	Импост.03					2,53	
	Импост.04			Допуск -0,2 мм		2,47	
	Импост.05					2,40	
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3		
	Импост.01						
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.01						
	Импост.02	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ Р 58941-2020	0,1	Соответствует
	Импост.03					0,1	
	Импост.01					0,1	
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ Р 58939-2020	0,2	Соответствует
	Импост.02					0,25	
	Импост.03					0,25	
	Импост.01						
	Импост.02						
	Импост.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,1	Соответствует
	Импост.01					0,1	
	Импост.02					0,1	
	Импост.03					0,2	
	Импост.01						

Начальник испытательной лаборатории

Инженер испытательной лаборатории

О.А. Белоус

А.И. Гетманский

Приложение 2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Образцы сварных угловых соединений профилей системы «S-8000»	КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых сварных соединений коробок, Н S = 74 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.13 таблица 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	2550 3480 3334 Ср. 3121 разрушение 70 % по шву, 30 % по материалу	Соответствует
	СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых сварных соединений створок, Н S = 74 мм		Не менее 2600		2900 2790 3620 Ср. 3103 разрушение 100 % по шву	Соответствует



Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский